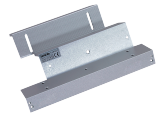
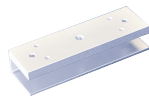




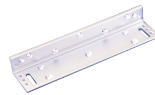
VENTOUSE 280KG POUR PORTE SIMPLE ET ACCESSOIRES GGM AXM280LD



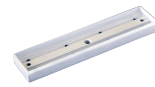
ZL



UL



L



I



LC

La ventouse GGM AXM280LD est une ventouse en applique ayant une force de rétention de 280Kg.

Elle peut être installée sur des portes métalliques, portes en bois, portes vitrées ou encore des portes incendie.

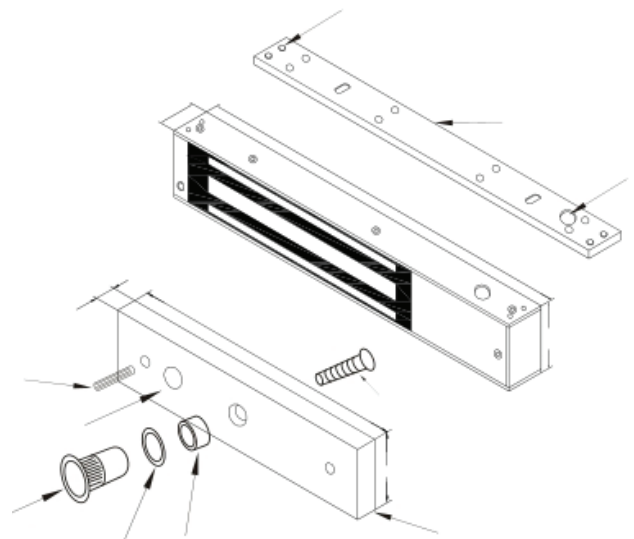
Elle dispose d'une LED pour statuer sur l'état de la ventouse ainsi qu'un contact d'état pour une éventuelle remontée à la centrale de contrôle d'accès.

LED d'état

Contact d'état
NONC

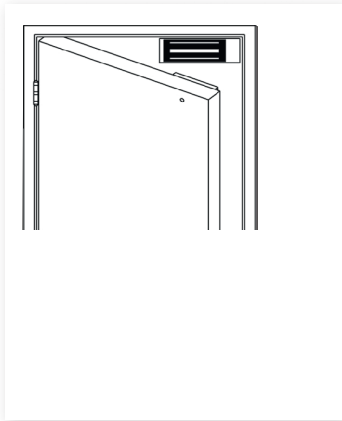
Montage en applique

Force de rétention
280Kg





INSTALLATION



1

Gabarit

Plier la plaque à 90°

2

Dormant

Gabarit

Ouvrant

Fermer la porte, ensuite placer la partie supérieure du gabarit sur le bâtît de porte en ajustant la partie gauche en suivant le montant de porte

3

Dormant

Gabarit

Ouvrant

Marquer l'emplacement des vis de la contre plaque et de la ventouse sur la porte et le bâtît de porte.

4

Ouvrant

Percer le trou sur les positions marquées avec le gabarit

5

Assembler la contre plaque comme le schéma ci-dessus

PERÇAGE DE LA PORTE

PORTE MÉTALLIQUE CREUSE

16mm 8mm

Intérieur : \varnothing 8 mm
Extérieur : \varnothing 16 mm

PORTE EN BOIS

36mm 12.7mm 8mm

Intérieur : \varnothing 8 mm
Extérieur : \varnothing 12,7 mm

PORTE AVEC FEUILLET MÉTAL

6.8mm for M8-1.25 thread

Intérieur : \varnothing 8 mm

Pour enfoncer la goupille en plastique

6

Goupille

Frapper la goupille légèrement dans la contre plaque (pour éviter les mouvements)

7

Assembler la contre plaque comme sur le schéma (ajouter la rondelle). Le joint en caoutchouc doit être ajouté également.

8

Joint caoutchouc

Placer le joint caoutchouc entre la contre plaque et la porte

9

Clé Allen

Utiliser la clé Allen pour retirer la plaque de montage du corps de la ventouse

10

Wire

Fixer la plaque de montage sur le bâtît de porte grâce aux trous percés précédemment.

11

Clé Allen

Utiliser la clé Allen pour fixer le corps de la ventouse sur la plaque de montage.

12

Wire

Fermer la porte pour tester la force de maintien. L'angle entre la contre plaque et la ventouse peut être ajusté en ajoutant ou en enlevant des rondelles

13

Clé Allen

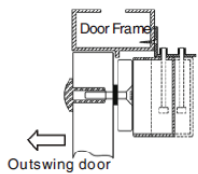
Après avoir effectué toutes les actions, la force de maintien peut être maximisée. Terminer en fixant les vis anti-violation.



LES DIFFÉRENTS SYSTÈMES DE FIXATION DISPONIBLES

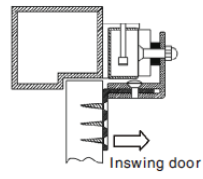
en fonction des différents types de portes
exemple :Portes étroites, les portes en verre et les portes à ouvrant entrant

FIXATION L



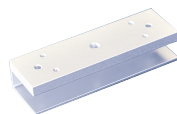
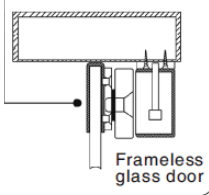
Pour une porte à ouvrant extérieur
Quand l'épaisseur de la porte est inférieure à 42mm.

FIXATION ZL



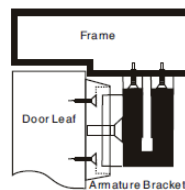
Pour une porte à ouvrant intérieur

FIXATION U



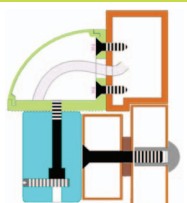
Pour les portes vitrées,

FIXATION I



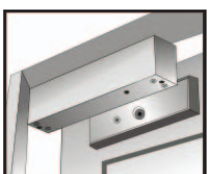
Pour contre plaque
Quand la porte est trop fine.

FIXATION LC

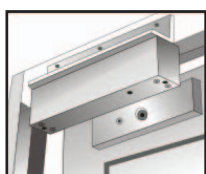


Pour les portes à ouvrant intérieur,

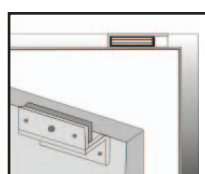
LES EXEMPLES D'INSTALLATION:



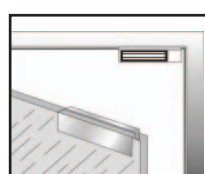
montage avec une
Fixation I



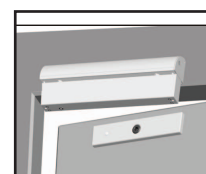
montage avec une
Fixation L



montage avec une
Fixation ZL



montage avec une
Fixation U



montage avec une
Fixation LC



EXEMPLE DE CONNEXION AU SYSTÈME DE CONTRÔLE D'ACCÈS.

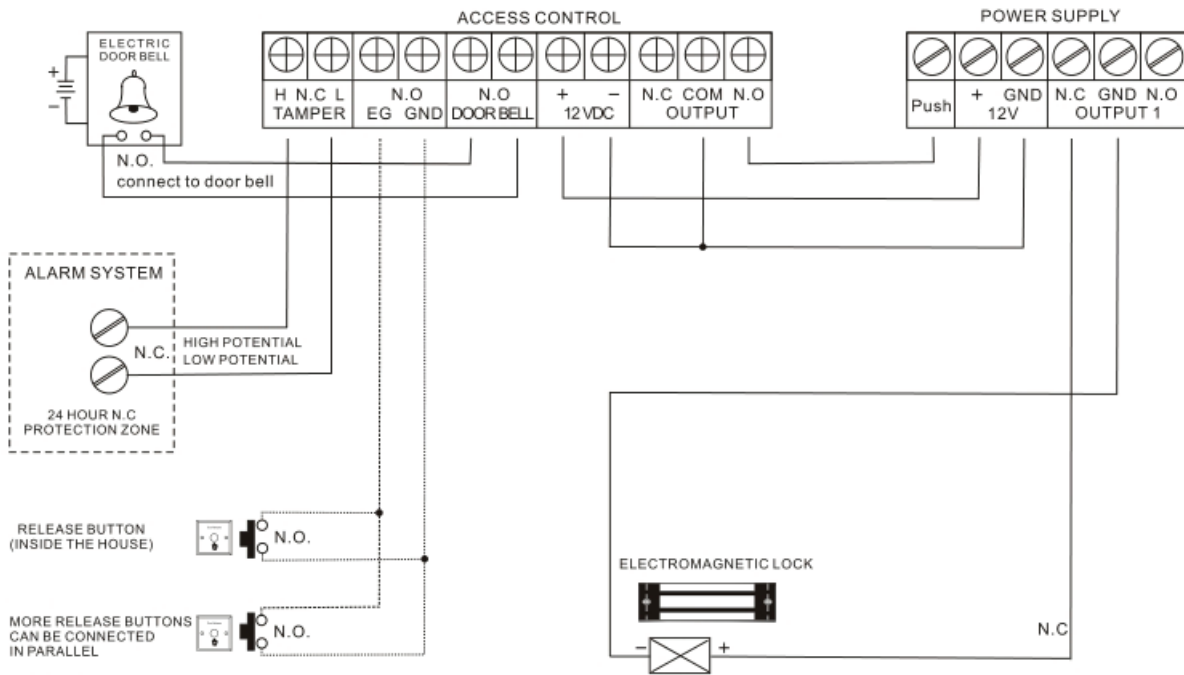


SCHÉMA DE LA CARTE ÉLECTRONIQUE DE LA VENTOUSE

A. ENTRÉE 12VDC :

- Nécessite une intensité de 0.5Amp(Minimum).
- Connecter la borne positive sur le V+ d'une source électrique de 12VDC.
- Connecter la terre (-) sur le V- d'une source électrique de 12VDC.
- Vérifier que le cavalier est sur la position 12VDC

B. ENTRÉE 24VDC :

- Nécessite une intensité de 0.25Amp(Minimum).
- Connecter la borne positive sur la borne V+ d'une source électrique 24VDC.
- Connecter la borne de terre (-) sur la borne V- d'une source électrique 24VDC.
- Vérifier que le cavalier est sur la position 24VDC

